

<b>Aa2a</b>	<b>BLOC-CYLINDRES - ÉQUIPAGE MOBILE</b>	Provided By	<b>TALBOT-MATRA</b>
<b>805</b>	Désassemblage - Réassemblage - Rénovation	<b>ESPACE murena</b>	<b>Murena</b>

## REPLACEMENT DES BAGUES D'ARBRE DE COMMANDE DE POMPE A HUILE (suite)

### EMMANCHEMENT BAGUE COTE ALLUMEUR

Les 2 bagues diffèrent l'une de l'autre par leur longueur et leur forme. La bague la plus courte (25,5 mm maxl) devra impérativement être montée la première, côté allumeur (outil réf. PD 0002086000), (fig. 4).

#### Fig.4.

A : Ecrou. D : Rondelle 0 80.  
B : Outil d'emmanchement. M : Côté allumeur.  
C : Pilote rectifié. N : Côté Pompe à huile.

En effet, cette bague viendra en appui dans le fond du lamage effectué dans le bloc, cependant que l'autre sera positionnée latéralement par l'outil d'emmanchement en prenant comme plan de référence la face d'appui de la première.

- Monter la rondelle plate diam. 10 et un écrou sur l'extrémité courte de l'axe rectifié.
- Enfiler sur cet axe la bague neuve à emmancher, son épaulement en appui sur la rondelle de 0 10.
- Placer le pilote rectifié de 0 intérieur 12 dans le palier côté pompe à huile et le maintenir à la main.
- Engager l'outil (axe rectifié) muni de la bague à emmancher au travers du palier côté allumeur, puis au travers du pilote rectifié (fig.5).
- Sur l'extrémité de l'axe rectifié, dépassant à l'extérieur, enfiler la rondelle de diam. 80 en appui sur le bloc et visser un écrou de 10 x 150 pour la plaquer contre le bloc.

**Attention à l'orientation du trou de graissage de la bague : celui-ci devra se situer dans le même plan vertical que celui des trous de graissage du 4e palier de vilebrequin, de manière que le trou de graissage de la bague en place corresponde à celui du palier.**

- Visser l'écrou dépassant côté pompe à huile, jusqu'à ce que l'épaulement de la bague neuve vienne en butée contre le bloc dans son lamage.
- Lorsque celle-ci sera en place, contrôler la bonne correspondance des trous de graissage, soit visuellement avec une baladeuse, soit en passant un fil de fer au travers des trous.

**Important :** les trous du bloc en provenance des paliers de vilebrequin ne doivent pas être obturés même partiellement, par les bagues.

### EMMANCHEMENT BAGUE COTE POMPE A HUILE

- Après avoir sorti l'axe rectifié utilisé dans l'opération précédente, enfiler la bague neuve (longueur 29 mm maxl) son épaulement en appui sur la rondelle de diam.10 (outil réf. PD 0002086000).
- Engager l'ensemble au travers du palier côté pompe à huile, puis dans la bague emmanchée côté allumeur (fig. 6).
- Placer l'entretoise (axe de piston usagé) en butée sur la bague côté allumeur précédemment posée, puis la rondelle de 10 et visser un écrou de 10 x 150.

NOTA : L'orientation du trou de graissage de la bague n'est pas nécessaire puisque ce trou débouche dans un chambrage circulaire du bloc.

- Serrer l'écrou dépassant jusqu'à ce que l'axe de piston servant d'entretoise vienne en butée sur la portée rectifiée de l'axe (fig. 7).

L'écartement hors tout des bagues devra alors être de 109 + 0,1 (contrôle facultatif puisque cette cote sera donnée par la longueur de la partie rectifiée de l'axe).

- Vérifier par montage que l'arbre de commande passe au travers des bagues sans point dur.